

LES BENNES TP D'APPROVISIONNEMENT

FRUEHAUF
Conçu pour durer



LA QUALITÉ AU MEILLEUR PRIX



OptiMum®



OptiMax®



OptiSteel®

Aluminium

Conçues spécialement pour une charge utile maximum, les Bennes TP ALUMINIUM FRUEHAUF **OptiMum**[®] et **OptiMax**[®] répondent parfaitement, avec le meilleur rapport qualité/prix, aux besoins d'approvisionnement de chantiers.

Facilité d'écoulement

Grâce à sa forme tronconique

OptiMum[®] :

de 24 à 34 m³

Entièrement réalisée en **ALUMINIUM SPÉCIAL « ENDUR-AL[®] »**, son fond et ses côtés offrent une résistance à l'abrasion inégalée réduisant au maximum son coût de détention.

Sa **forme tronconique** permet le meilleur compromis entre facilité d'écoulement et volume maximum.

Résistance à l'abrasion inégalée

Avec l'aluminium spécial **ENDUR-AL[®]**



Longévité d'utilisation

Par sa caisse renforcée

Robustesse et légèreté

Grâce à son châssis optimisé



PORTE ARRIÈRE OSCILLANTE



PORTE ARRIÈRE UNIVERSELLE



JANTES ALUMINIUM
GONFLAGE APCS[®]

L'ENDUR-AL[®] est à l'aluminium ce que l'HARDOX[®] est à l'acier.

Par son procédé unique de laminage et de traitement, il offre une résistance 20 % supérieure aux meilleurs alliages habituellement utilisés.

Les bennes en ALUMINIUM FRUEHAUF sont réalisées exclusivement avec ce nouvel alliage de très haute qualité.

OptiMax® :

de 23 à 40 m³

Sa **construction modulaire à faces lisses** permet une grande variabilité de volumes avec des longueurs et hauteurs adaptées à tous les besoins.

Son fond en **ALUMINIUM SPÉCIAL « ENDUR-AL® »** offre une résistance à l'abrasion inégalée.

Châssis Optimisé :

LÉGÈRETÉ, ROBUSTESSE, STABILITÉ !

Issu de l'efficacité des calculs aux éléments finis validés par campagnes d'essais réels, ces châssis ont été spécialement conçus pour les bennes allégées **OptiMum®, OptiMax® et OptiSteel®**.

Leur structure mécano-soudée en acier spécial, offre une grande résistance à la torsion et à la flexion pour une meilleure stabilité au bennage.



Caisse à parois lisses renforcées

Grâce à ses profilés obliques soudés en continu



Polyvalence d'utilisation

Grâce à sa grande variabilité de volume



BÉQUILLES ALUMINIUM
À BROCHES



PARE-CHOCS ALUMINIUM
CROCHETS DE REMORQUAGE INTÉGRÉS



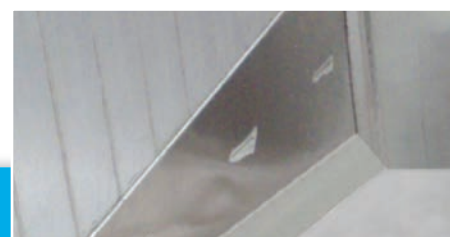
ESSEUX RENFORCÉS
ET FREINS PROTÉGÉS



Caisse renforcée tronconique



Caisse renforcée modulaire
à faces lisses



Doublage oblique des parois latérales
Angles inférieurs à 45°

OptiSteel® : Acier HARDOX®

de 22 à 27 m³

La benne allégée FRUEHAUF **OptiSteel®** est particulièrement adaptée **aux transports intensifs de matériaux très abrasifs**.

Fruit du savoir faire du leader dans la fabrication des bennes en acier, elle est équipée d'un châssis renforcé et d'une caisse ronde en **ACIER SPÉCIAL de type HARDOX®** offrant la plus grande résistance à l'abrasion.

Avec son fond de 4 mm et ses côtés de 3 mm, elle offre une durée d'utilisation inégalée, sans réfection des fonds et côtés, la rendant particulièrement économique.

Une version renforcée avec de plus fortes épaisseurs est disponible.

Grande résistance à l'abrasion

Pour le transport intensif de matériaux abrasifs



Robustesse et légèreté

Grâce à son châssis optimisé



PARE-CHOC HYDRAULIQUE
ASSERVI AU BENNAGE



PORTE ARRIÈRE UNIVERSELLE



ESSIEU ARRIÈRE AUTO-SUIVEUR

FRUEHAUF

Conçu pour durer

24 à 28, avenue Jean Mermoz - BP 209 - 89002 AUXERRE CEDEX
Tél. : +33 (0) 3 86 94 42 42 - Fax : +33 (0) 3 86 48 32 11

contact@fruehauf.com - www.fruehauf.com

Votre contact FRUEHAUF